

~~SECRET~~

50X1

COUNTRY OF ACTIVITY REPORTING
Germany

(Leave blank)

AIR INTELLIGENCE INFORMATION REPORT

COUNTRY OR AREA REPORT CONCERNS
DDR

50X1-HUM

SRI STATUS (If applicable)

SRI NO. CANCELED/COMPLETE

SRI NO. CANCELED/INCOMPLETE

SRI NO. ACTIVE
ADDITIONAL INFORMATION ON (Date)

50X1

SUBJECT (Descriptive title. Use individual reports for separate subjects)
Brochure Illustrating Aluminum Products of the "VEB" Elektrochemisches
Kombinat BITTERFELD

50X1-HUM

[Large redacted area]

DISTRIBUTION BY ORIGINATOR (Leave blank)

WARNING: This document contains information affecting the national defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C., Section 793 and 794. Its transmission or the revelation of its contents in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

AF FORM 112 REPLACES AF FORM 112, 1 OCT 52, WHICH MAY BE USED
15 SEP 54

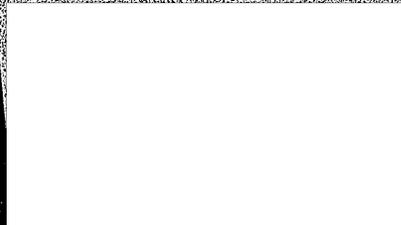
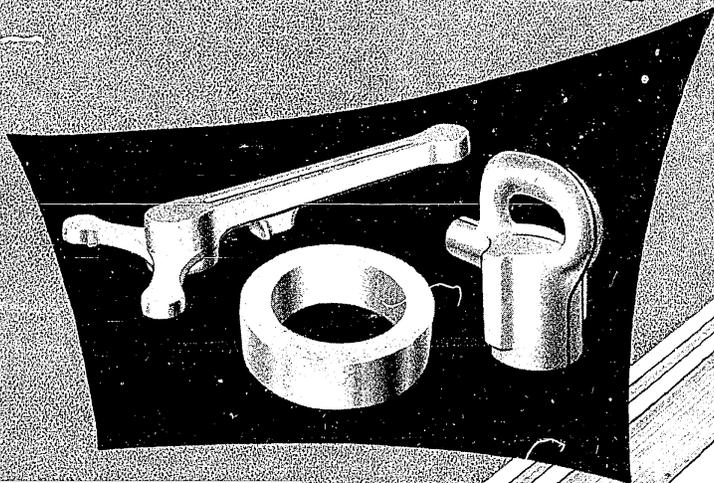
Air Force—USAFE, Wsbn, Ger-25-1451

~~SECRET~~

50X1-HUM

VEB ELEKTROCHEMISCHES KOMBINAT BITTERTELD

SECRET



50X1-HUM

ERZEUGNISSE AUS

ALUMINIUM

UND ALUMINIUM-LEGIERUNGEN

SOWIE SCHWEISSPULVER UND SCHMELZSALZE

SECRET**HUTTENALUMINIUM**

Nr. der Plan-Pos.: 13 18 730

In Rohmasseln mit einem Stückgewicht von etwa 15 bis 16 kg, Rundblöcken sowie Walz- und Drahtbarren.

REINHEITSGRAD99,0 % Al
99,3 % Al
99,4 % Al
99,5 % Al
99,6 % Al
99,7 % Al**FARBZEICHEN**ohne
ein roter Strich
zwei rote Striche
ein blauer Strich
zwei blaue Striche
drei blaue Striche**RUNDBLOCKE****NENNURCHMESSER**135 mm
165 mm
200 mm
300 mm
340 mm**GEWICHT**ca. 40 kg/m
ca. 58 kg/m
ca. 80 kg/m
ca. 190 kg/m
ca. 245 kg/m
Länge nach Vereinbarung.**WALZBARREN**Querschnitt etwa 420 x 120 mm, Gewicht etwa 123 kg/m.
Länge nach Vereinbarung.**DRAHTBARREN**Querschnitt etwa 100 x 100 mm, Gewicht etwa 25 kg/m.
Länge nach Vereinbarung.**ALUMINIUM-GRIESS**

Nr. der Plan-Pos.: 49 99 900

Körnung unter 2 mm, andere Körnungen nach Vereinbarung.
Hauptsächliche Verwendung: Aluminothermie.**REINSTALUMINIUM**

Nr. der Plan-Pos.: 13 18 730

REINHEITSGRAD99,99 % Al und darüber
99,95 - 99,98 % Al
99,90 - 99,94 % AlIn Zweiteiler-Masseln mit einem Stückgewicht von etwa 3 bis 4 kg sowie in Formaten.
Ausgangsmaterial für Weiterverarbeitung zu Rohren, Blechen, Folien und Drähten. Auf Grund der hohen Korrosionsbeständigkeit wird dieser Werkstoff in erster Linie in der Nahrungsmittel- und chemischen Industrie angewendet. Bei saurem Angriff korrosionsbeständiger als Reinaluminium, während die Festigkeitseigenschaften etwas geringer sind.**SECRET****SECRET****ALUMINIUM-LEGIERUNGS-MASSELN**aus Hüttenaluminium
aus UmschmelzlegierungenNr. der Plan-Pos.: 13 18 730
Nr. der Plan-Pos.: 13 18 710**GUSSWERKSTOFFE****WERKS-
BEZEICHNUNG**Si 50
Si 9
Hydronalium 31
Hydronalium 51
Hydronalium 9
Si 51a
Si 72**KENNFARBE**blau-grün-weiß
blau-gelb-weiß
grün-gelb
grün-schwarz-grün
grün-weiß
braun-rot-blau
braun-grün**NORMBEZEICHNUNG**G-AISi5Mg
G-AISi10Mg
G-AIMg3
G-AIMg5
GD-AIMg9
G-AISi5Cu1
G-AISi9(Cu)Nach DIN 1725, Blatt 2, in Verbindung mit TGL-Blatt 28 376:1.
In Ein- und Zweiteilermasseln mit einem Stückgewicht von etwa 5 kg.
Einsatzmaterial in Gießereien für Sand-, Kokillen- und Druckguß.**ALUMINIUM-LEGIERUNGS-FORMGUSS**

Nr. der Plan-Pos.: 47 15 150

Legierungen nach DIN 1725, Blatt 2, in Verbindung mit TGL-Blatt 28 376:1 in Form von Sand- und Kokillenguß.
Die Gußstücke werden in unbearbeitetem Zustand, sauber geputzt und entgratet, geliefert.**LEICHTMETALL-KNETHALBZEUG ¹⁾****KNETWERKSTOFFE****WERKS-
BEZEICHNUNG**Igedur 26
Igedur 32
Aluminitallegierung
Hy 43
Hydronalium 3
Hydronalium 35
Hydronalium 5
Hydronalium 7
E 21
E 21 E
Reinaluminium**KENNFARBE**dunkelrot
dunkelrot-dunkelrot
blau-weiß-blau
grün-gelb
grün-weiß
grün-schwarz
grün-rot
weiß
weiß-weiß
-**NORMBEZEICHNUNG**AlCuMg nach DIN 1725, Blatt 1
AlZn4Mg3 nach TGL-Blatt 28 375:1
AlMg3
AlMg3Si
AlMg5
AlMg7
AlMgSi
E-AlMgSi
Reinaluminium nach DIN 1712**VOLLSTANGEN, ROHRE UND PROFILE SOWIE
WALZSCHienen UND VORPRESSDRAHT**

Nr. der Plan-Pos.: 13 22 510

In gepreßter und z. T. gezogener Ausführung in Herstellungslängen, Maßlängen nach Vereinbarung.
Toleranzen nach DIN.**GESENKPRESSTEILE UND FREIFORM-SCHMIEDESTÜCKE**

Nr. der Plan-Pos.: 47 14 000

Preßteile gemäß Konstruktion des Auftraggebers im gravierten Gesenk oder als Freiformschmiedestück (Freiformschmiedestücke nicht unter 2 kg Gewicht). Die Lieferbare Größe der Gesenkpreßteile ist begrenzt mit einer größten druckaufnehmenden Fläche von etwa 15 000 mm².**SECRET**

SECRET**SCHWEISSELEKTRODEN** Nr. der Plan-Pos.: 48 17 000**(UMHÜLLT) FÜR ALUMINIUM-WERKSTOFFE**

REINALUMINIUM

KENNFARBE: **blau**

Der Drahtdurchmesser der umhüllten Elektroden liegt zwischen 3 und 8 mm, die Länge der Elektroden beträgt bis einschl. 4 mm ca. 350 mm und von mehr als 4 mm Durchmesser ca. 450 mm.

Die Elektroden dienen zum elektrischen Lichtbogenschweißen von Reinaluminium und Al-Legierungen.

SCHWEISSPULVER Nr. der Plan-Pos.: 61 49 700**AUTOGAL A . AUTOGAL N . HYDROGAL**

Diese Flußmittel finden beim Gasschmelzschweißen Verwendung. Die Flußmittel dienen dazu, die Oxydhaut beim Schweißvorgang zu lösen und das Schmelzbad vor erneuter Oxydation zu schützen. Autogal A dient zum Schweißen von Reinaluminium und Hydrogal zum Schweißen von Al-Legierungen. Beide Flußmittel sind hygroskopisch und greifen die Aluminium-Werkstoffe relativ stark an. Nach Beendigung des Schweißvorganges ist daher die Schweißnaht sorgfältig von dem Flußmittel zu befreien. Autogal N ist nicht hygroskopisch und findet bevorzugt Anwendung bei Kabelschweißungen in der Elektrotechnik.

Die Gebrauchsanweisungen auf den Packungen sind zu beachten.

Verpackung: In Glasflaschen von 1 kg Inhalt, luftdicht abgeschlossen.

SCHMELZ- UND RAFFINIERSALZE Nr. der Plan-Pos.: 61 49 700**HYDRASAL . ELRASAL D . ELRASAL Z**

Hygroskopisches Gemisch feingemahlener Salze, die beim Schmelzen und Gießen von Leichtmetall-Legierungen als Wasch- und Abdeckmittel (Schutz gegen Sauerstoffaufnahme des Metalls) gebraucht werden.

Hydrasal findet Verwendung zum Schmelzen und Gießen von Hydronalium (AlMg-Legierungen).

Elrasal D dient zum Durchwaschen und Abdecken von Magnesium-Schmelzen vor und bei dem Vergießen.

Elrasal Z wird zum Abdecken und Durchwaschen beim Aufschmelzen von Abfällen und Spänen aus Mg-Legierungen verwendet.

Lieferung in Wellblechfässern von 250 l Inhalt mit Ekalit (PVC-weich)-Abdichtung oder in eingesandten luftdichten Leihverpackungen.

Lagerung in dichter, unangebrochener Originalpackung an warmen, trockenen Orten. Für in Gebrauch genommene Packungen ist guter Wiederverschluß und baldiger Verbrauch zu empfehlen.

¹⁾ Arbeitsvorschriften über den sachgemäßen Transport, die Lagerung und die Verarbeitung vorstehender Leichtmetall-Knethalbzeuge sind zu beziehen durch: VEB Schiffbau-Projekt- und Konstruktionsbüro, Abteilung Standardisierung, Berlin-Köpenick, Seelenbinderstraße 129. Diese Unterlagen wurden zusammengestellt in den Arbeitsausschüssen des Unterausschusses „Leichtmetall“ im Fachausschuß „Schiffstechnik“ der Kammer der Technik (Z), haben aber auch für alle anderen Industriezweige Gültigkeit.



Zur Beratung stehen unsere Fachingenieure zur Verfügung.

VEB ELEKTROCHEMISCHES KOMBINAT BITTERFELD

Gen. d. d. Minist. f. Außenh. u. Innerd. Handel d. DDR,
unter TRPT Nr. 2332/55

Pd 2668-55-35 000 IV-4-7 3384

SECRET